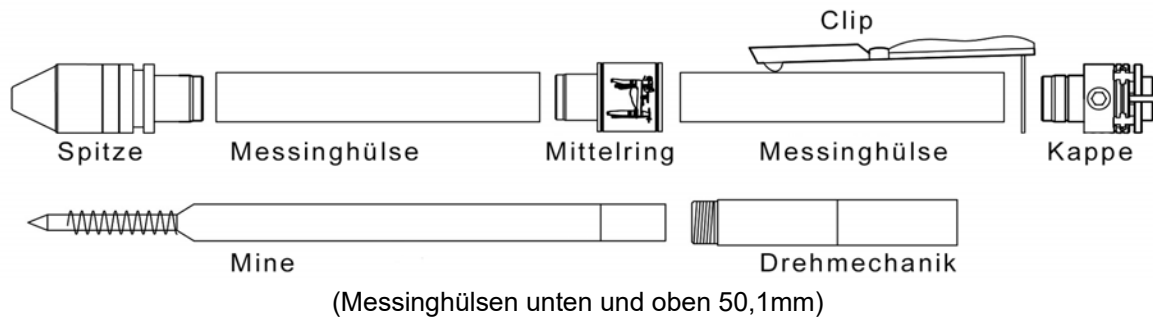




Bitte die „Allgemeinen Tipps für die Schreibgeräteherstellung“ beachten!

Benötigtes Material:

- Stifte-Mandrel (bei Verwendung eines Aufnahmestabs empfiehlt sich ein Mandrel Support)
- Pen Blank nach Belieben (Mindestgröße 18mm x 18mm x 125mm)
- Bohrer: 8,0 mm
- Distanzringe: 7,4 mm auf 11 mm gestuft, 4stk.
- Mittel- bis Hochviskoser CA-Kleber oder PU-Kleber

Vorbereitung:

Holzteile etwas übermäßig zuschneiden, bohren, Messinghülsen einkleben, und den Rohling auf Hülsenlänge einkürzen.

Rohlinge auf ein Mandrel spannen und auf der Drechselbank in die gewünschte Form bringen. Fachgerecht schleifen und Oberflächenbehandeln.

Montage:

Spitze in Unterseite des Schreiberunterteils einpressen.

Mittelring, falls noch nicht ab Werk vormontiert, auf die Mechanik drehen und diese dann bis zum Anschlag des Mittelrings in die Unterseite des Schreiberoberteils einpressen.

Kappe und Clip in die Oberseite des Schreiberoberteils pressen und auf die Parallelität des Clips zur Stiftachse achten. Ggf. den Clip vorher in Form biegen.

Maserung ausrichten und Schreiberunterteil mit Schreiberoberteil verpressen.

Für Irrtümer und Falschauslegung wird nicht gehaftet!